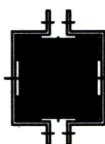


Dầu chụp 2



Chi tiết 3

Triển khai chi tiết 3

Chi tiết 4

Cắt A-A

GHI CHÚ

- Tất cả các chi tiết gia công xong phải đánh sạch và mạ kẽm bằng phương pháp nhúng nóng..
- Bu lông chế tạo theo TCVN: 101-63; TCVN 1876-76 1 bộ bu lông gồm Ế cu, rông đen vênh và rông đen phẳng.
- Liên kết của các chi tiết bằng hàn điện h= 6mm. Chụp CH3 lắp cho cột H8.5m bị thấp.

TỔNG CỘNG KHỐI LƯỢNG: 56,232 KG									
5	Móc hãm cấp	CT3 ϕ 16	276	Cải	2	0,436	0,872		
3	Bu lông đai ốc	CT3M16	70	Bộ	4	0,16	0,64		
4	Thanh giằng	Dẹt 50x5	140	Thanh	16	0,27	4,39		
3	Cổ đế chụp	Dẹt 50x5	380	Thanh	4	0,74	2,98		
2	Thanh đầu chụp	L50X50X5	140	Thanh	4	0,53	2,11		
1	Thanh chụp chính	L50X50X5	3000	Thanh	4	11,31	45,24		
SỐ TT	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	K. THUỐC (mm)	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	ĐƠN VỊ	TOTAL BỘ	GHI CHÚ	

BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

CÔNG TY ĐIỆN LỰC THÁI NGUYÊN ĐỘI QLĐKVN-NGÂN SƠN SƠN			PHƯƠNG AN KỸ THUẬT HÀNG MỤC SCTX LƯỚI ĐIỆN 0,4KV QUÝ I, II, III, IV NĂM 2026		
ĐỘI PHÓ	Ngo Minh Hoàng	4	CHỤP CỘT CH3 (BTH ngọn cột 140)		
KIỂM TRA	Nghiêm Đức Tuấn	1			
THIẾT KẾ	Nguyễn Đình Hoà	1	NGÀY VẼ	TỶ LỆ:	BẢN VẼ SỐ
VẼ	Nguyễn Đình Hoà	1	10/ 2025		03